

マルゼン 搭載型油圧オーガ

AG-3000 型

取扱説明書



注意

当製品を安全に、また正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使い方をすると事故を引き起こす恐れがあります。お読みになった後も必ず製品の近くに保管してください。

はじめに

この度は、マルゼン搭載型油圧オーガ AG-3000 型をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

この取扱説明書は、安全かつ能率的なご使用をいただくための手引きとして、AG-3000 型の取扱い方法・使用上の注意事項及び点検整備方法について特に注意すべき事項を説明してあります。ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しい取扱いをして、最良の状態で安全な使用方法で操作してください。本書に従わなかった場合、重大な事故に結びつくことがあります。

この取扱説明書は、便覧として機械の付近に保管し、機械を扱う全職員の方が定期的に見るようにしてください。紛失または汚損された時は、速やかに当社または当社の販売店にご注文ください。

又、製品を貸与または譲渡される場合は、本取扱説明書を製品に添付して、熟読する様にお申し伝えください。なお、ご不明なことや、お気付きのことがございましたら、当社または当社販売店までご連絡ください。なお、部品交換の際には必ず純正部品をご使用くださるようお願い致します。純正部品でないものをご使用になると機械の性能、耐久性などを著しく低下させる危険性がありますのでご注意ください。

- ・  印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので必ずお守りください。



危険

その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性が高いものを示しています。



警告

その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があるものを示しています。



注意

その警告文に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるもの、または物的損害が生じる恐れがあるものを示しています。

あらゆる環境下における運転、点検、整備の全ての危険を予知することは出来ません。そのため、記載されている説明文は安全の全てを網羅したものではありません。説明文にない運転、点検、整備を行う場合には、全て自分の責任において安全に対する必要な配慮を取ってください。

丸善工業株式会社

2023. 4. M8

目次

1. 安全操作のための注意事項	2
2. 外観寸法	3
3. 仕様	4
4. 安全標識の貼り付け位置	5
5. 使用目的	6
6. 使用方法	6～7
(1) 準備	
① 油圧配管	
② 油圧シヨベルへの装着	
③ オーガの装着	
(2) 作業手順	
7. 使用上・作業上の注意	8～9
8. 保守点検	10～11
9. 異常の原因と処置	12
10. 本体部品図・部品表	12～13
11. オーガ部品図・部品表	14～16
12. ドレンキット Assy 図・部品表	17

品質保証書

安全操作説明確認

安全操作説明確認カード

安全操作のための注意事項

ここに記載されている注意事項を守らないと死亡を含む傷害事故や機械の破損事故をまねく恐れがあります。



警告

作業に適した服装と安全保護具の着用

本機を使用する時は作業に適した服装をするとともに、下記の安全保護具を必ず着用してください。

1. ヘルメット・・・作業中の飛散物等からの頭部の保護
2. 防塵眼鏡・・・小石等の飛散物からの目の保護
3. 安全靴・・・作業現場での各種障害物からの保護
4. 皮手袋・・・オーガ着脱時の作業時における傷害の防止

[守らないと]

機械に巻き込まれたり、重大な傷害を受ける恐れがあります。



警告

こんな時は作業しないでください

- ・過労、病気、薬物の影響その他の理由により作業に集中できない時
- ・酒を飲んだ時
- ・手、足、腰等身体に痛みやケガのある時

[守らないと]

重大な傷害や事故をまねく恐れがあります。



警告

機械を他の人に貸す時は

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読み、理解してから使うように指導してください。

[守らないと]

説明不足により重大な傷害や機械の破損をまねく恐れがあります。



警告

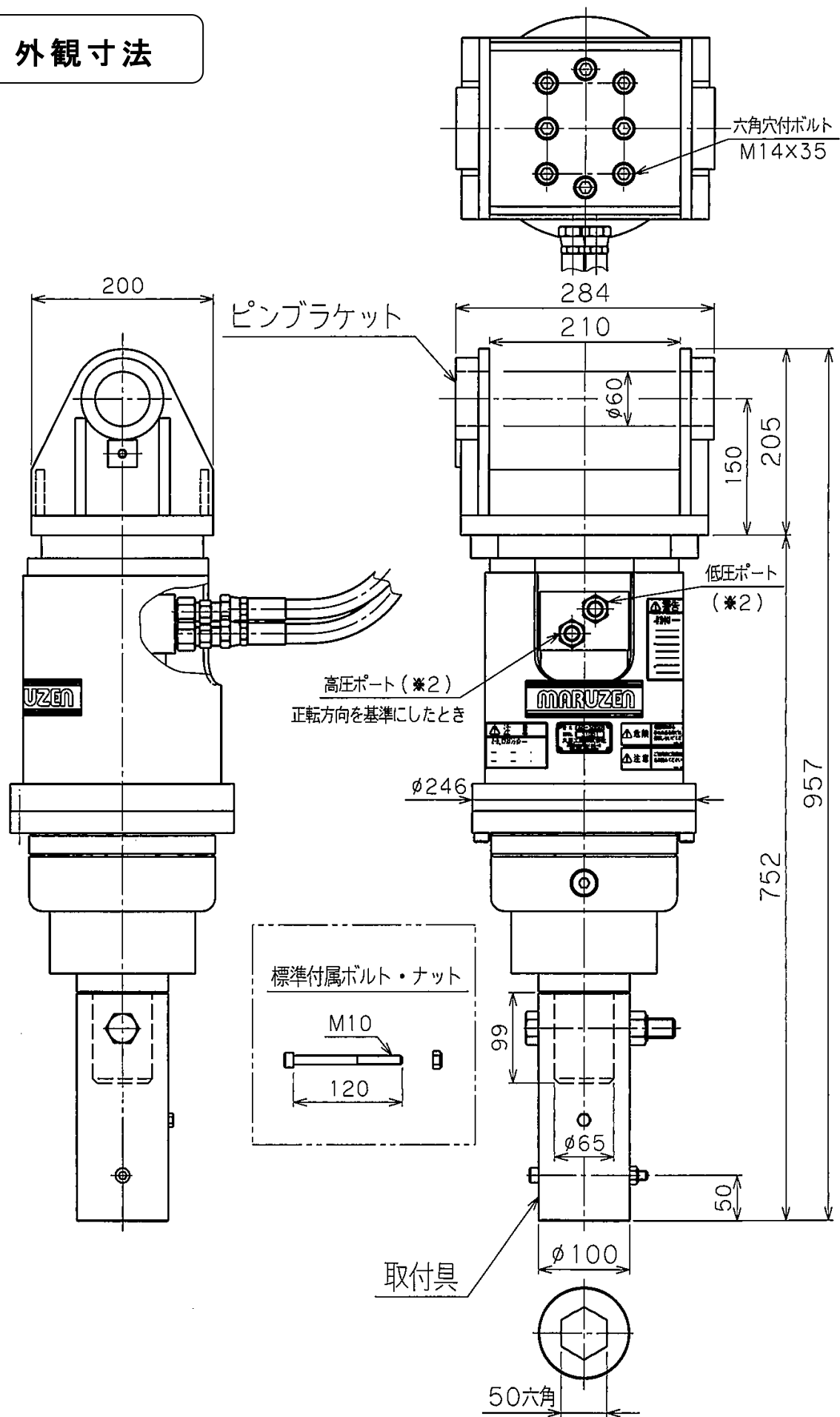
作業場周辺の注意

掘削作業時には石等が飛散する恐れがあるので周囲5 m以内には運転者以外の人を近づけないでください。

[守らないと]

飛散物で傷害を受ける恐れがあります。

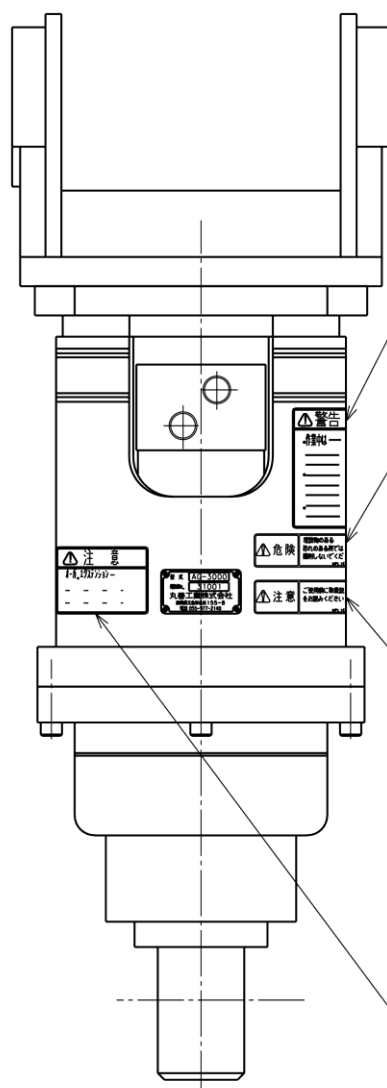
外観寸法



仕様

1. 外形寸法 : 246 × 284 × 957 mm
2. 質量 : 約 93kg
3. 最大トルク : 3000 N・m【圧力 23.5MPa 時】
4. 瞬間最高圧力 : 30 MPa (毎分最大 6 秒間許容できる圧力)
5. 最大許容圧力 : 23.5 MPa
6. 使用圧力範囲 : 7.8～23.5 MPa
7. 最大許容流量 : 75 L/min
8. 使用流量範囲 : 27～75 L/min
9. 最高回転数 : 100 rpm【75 L/min 時】
36 rpm【27 L/min 時】
10. 許容背圧 : 3.3 MPa
11. 軸形状 : 六角 50mm メス

安全標識の貼り付け位置



MPL 1E026A

ラベルA (警告)

MPL 1E009A

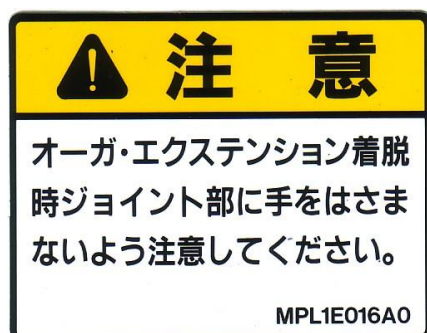
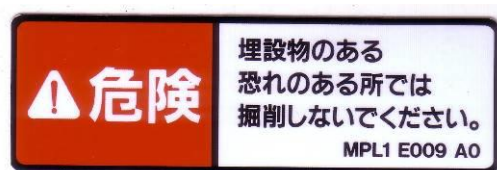
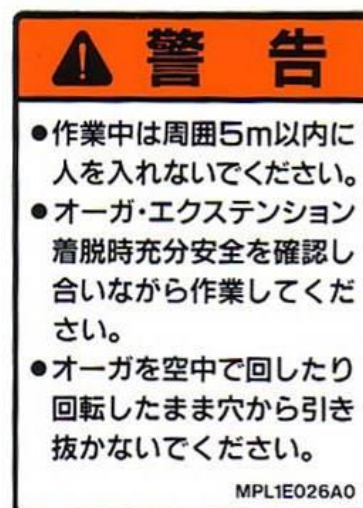
ラベルJ (危険)

MPL 1E010A

ラベルK (注意)

MPL 1E016A

ラベルR (注意)



使用目的

本製品は建設車輛に装着し、杭の建て込み、土の穴あけ用の作業機としてご使用ください。使用目的以外の作業は行わないでください。※下記の条件を守ってください。

- (1) 油圧力及び油流量において最大許容値以内の油圧源（建設車輛）に接続して使用してください。
- (2) 土の掘削用途に使用してください。

使用方法

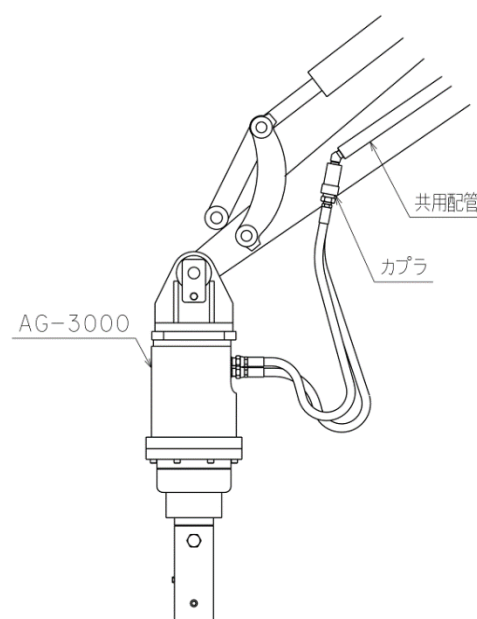
※油圧ショベルの油圧・油量・背圧が油圧オーガの許容範囲内(4 ページ参照)でご使用ください。

(1) 準備

装着する建設車輛の取扱説明書の注意事項を守って装着作業を進めてください。

①油圧配管

油圧ショベルの共用配管を利用してください。
共用配管と AG-3000 本体ホースを金具または
1/2 インチ以上のカプラにて接続します。



※バケット配管使用について

バケット配管を使用する場合は必ずドレン回路を接続してください。また機種によっては使用できないものもあります。

②油圧ショベルへの装着

- ・アーム先端、バケットリンクよりバケットを取外します。
- ・アーム先端部の穴と、本機ピンブラケットとブッシュの穴を合わせ、ピンを差し込みピン抜け止め処置をします。
- ・油圧配管と本機の油圧ホースとを接続します。この時エンジンを停止します。
- ・本機の起動・停止、正転・逆転をペダルにて確認します。



注意

※油圧ショベルのアームと本機ピンブラケットの間に手を挟まないように注意してください。

※油圧ショベルの注意書に従って操作、作業してください。

※仕様を確認して適合する油圧ショベルに装着してください。

③オーガの装着

- ・ 駆動部の取付具とオーガジョイント部に、土などが付着していないことを確認します。
- ・ 取付具とオーガジョイント部のボルト穴位置を合わせ、駆動部(取付具)のメス六角ジョイントにオーガのオス六角ジョイントを差し込みます。
- ・ 六角穴付ボルト(M10×120)をボルト穴に差し込みナイロンナット(M10)にてしっかり固定します。



注意

※油圧ショベルにオーガ又はエクステンションを取付時、油圧ショベルの運転者とジョイント作業者は、互いに安全を確認しあいながら装着してください。

(2) 作業手順

油圧ショベルのブーム、アームを上げて、オーガをぶら下げた状態にして掘削場所に垂直に位置を合わせたら、正転にて掘削を開始します。掘削中はブーム、アームの調整を行いながら垂直を維持して掘削します。

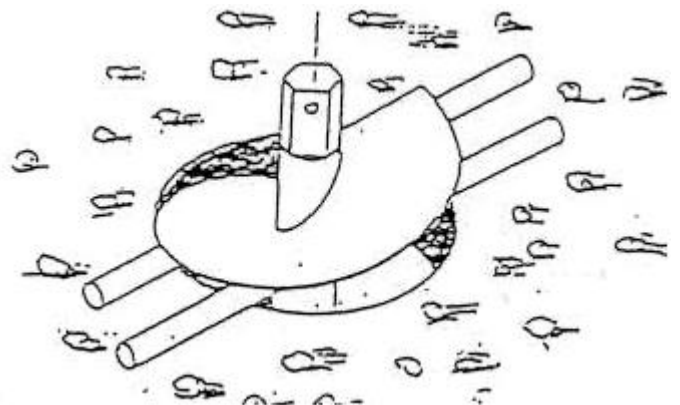
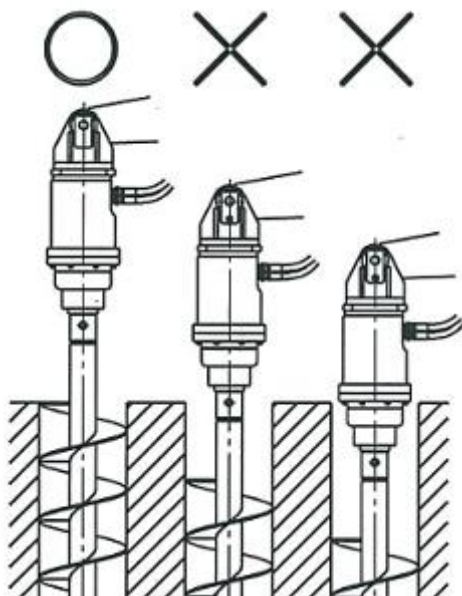


危険

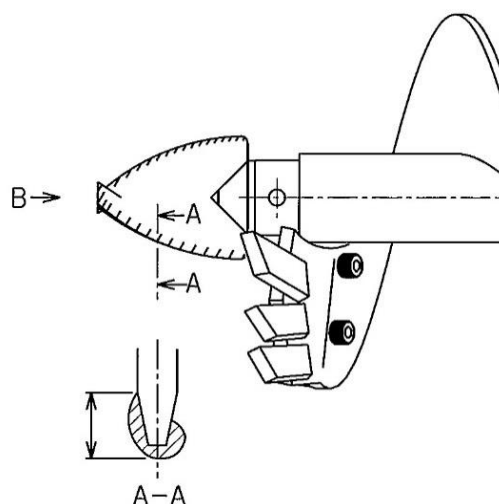
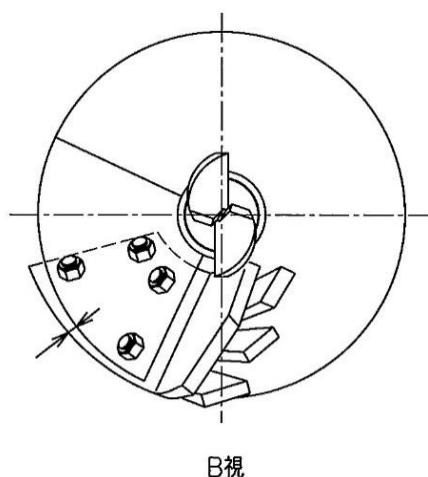
※掘削前に掘削場所にガス、水道管、ケーブル等が無いことを事前確認してください。

使用上・作業上の注意

- (1) カプラの接続、切り離し時は、カプラにゴミ、ホコリ、泥等が付着していないことを確認してください。
- (2) 本機と油圧源とを着脱するときは必ず油圧源を停止してください。
- (3) 冬期油温が低いときは $+10^{\circ}\text{C}$ になるまで暖機運転をしてください。
- (4) 本機を油圧源から切り離した時は必ず2本のホースを互いに接続してください。
- (5) 油圧源との接続と切り離しを頻繁に行うと作動油が次第に減ってきます。適時に点検し不足しているときは補充してください。又、作動油が汚れているとモータの作動不良を起こす原因となりますので作動油が汚れている場合は交換してください。
- (6) オーガ先端に取付けてあるポイント、ブレードが摩耗した場合、掘削能力が低下しますので早めに交換してください。
- (7) オーガは、常に垂直の状態を保ちながら掘削する様、油圧ショベルを操作してください。
- (8) 掘削作業は、オーガの回転が停止しない様、押し付け力を調整しながら掘削してください。
- (9) 掘削中オーガが石などの障害物等で停止した場合は、オーガを上を浮かし回転を正常の状態に戻すか、又はオーガを反転させ上を浮かしてから、もう一度正転に戻して掘削してください。なお、同手順にて掘削不可能な障害物等が出た場合は、掘削を中止するか、障害物等を取り除いた後に掘削を行ってください。
- (10) オーガが地中に入ったまま油圧ショベルの移動、又は旋回操作を絶対にしないでください。※オーガが曲がり使用不能の原因となります。
- (11) 駆動部・オーガを油圧ショベルに装着したまま長距離移動をしないでください。
- (12) 駆動部の油圧ホースを持って運搬しないでください。
- (13) オーガが目的の深さまで達し、オーガを引き抜く際、垂直の状態を保ちながら引き抜いてください。又、エクステンションを取り外す際には、必ず一本ずつ取り外してください。
- (14) 本機が土中に入り込むような掘削は行わないでください（下左図参照）。
- (15) 掘削完了後オーガを引き抜くときは、エクステンションを取り外すと、土中のオーガが穴の中に落下し、引き抜き不能となりますので、下右図の様に必ず二本の棒で落下防止の処置をしてください。



- (16) 本機を油圧ショベルより外し地面などに置く場合は、油圧ホースのつぶれ防止の為、油圧ホース側を上に向けて置いてください。
- (17) オーガを空中で回したり、回転させたまま穴から引き抜かないでください。
- (18) 曲がったオーガを使用するとオーガやアーム等が振られ危険です。
- (19) 軟弱地盤での作業は油圧ショベルの足場が悪く転倒の危険性があるので防止策を施してください。
- (20) 掘った穴に人が落ちない様に防止策を施してください。
- (21) 掘削地域の地下埋設物確認を事前に行ってください。
- (22) 地下に電線、ガス管等埋設の恐れがある場所では掘削をしないでください。
- (23) 油圧源の設定圧力、流量、背圧が4ページにある仕様の範囲内であるか確認してください。
- (24) オーガ先端に取り付けてあるポイント、ブレードが摩耗した場合、掘削能力が低下しますので早めに交換してください。



爪付きブレード交換の目安

外径部の超硬合金肉盛りが摩耗し
重なっているオーガと同径になる

ドリルポイント交換の目安

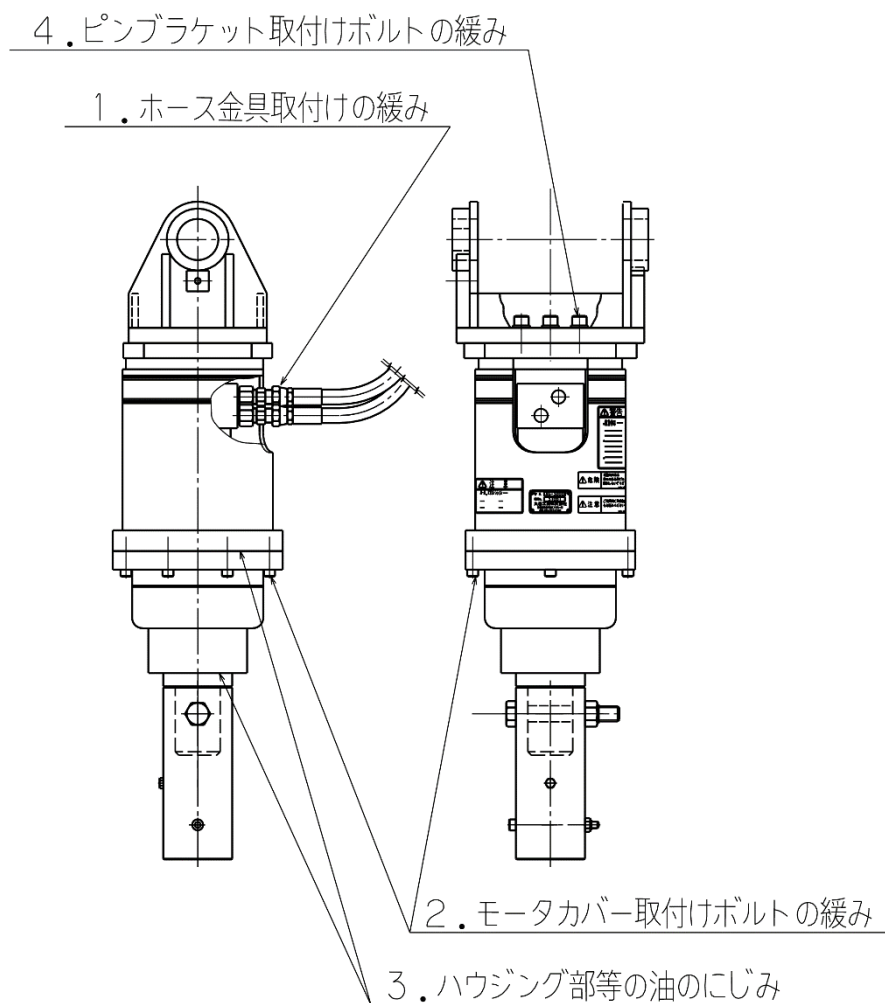
刃先の超硬合金肉盛りが摩耗で無くなる

保守点検

日常点検（使用前点検項目）

本機をご使用になる前には必ず次の項目を点検し、異常がないことを確認してください。

点検項目	処置
1. ホース金具取付けの緩み	緩んでいるときは増締めします
2. モータカバー取付けボルトの緩み	緩んでいるときは増締めします
3. ハウジング部等の油のにじみ	油がにじんでいるときは修理します（当社または当社サービスセンターに依頼してください）
4. ピンブラケット取付けボルトの緩み	緩んでいるときはボルトを脱脂し、ネジロック 1342 を塗布し締め付けトルク 196N・m で締め付けます。



定期点検

密閉式ギヤハウジング内にギヤオイルが注入されています。下記の基準に従ってオイル交換を行ってください。

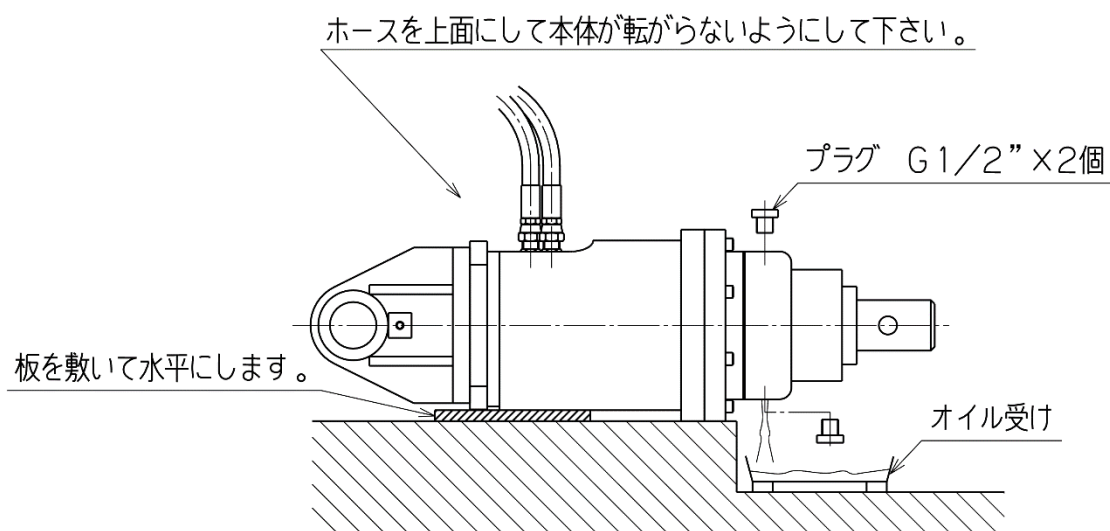
納入後 500 時間（作業時間）または 6 ヶ月後。

その後 2000 時間（作業時間）または 1 年後ごと。

- ・ギヤオイル量 : 約 0.85 L
- ・ギヤオイルの種類 : ISO VG320 相当品
(例 : モービルギヤ 600XP シリーズ 320)

〈ギヤオイル交換手順〉

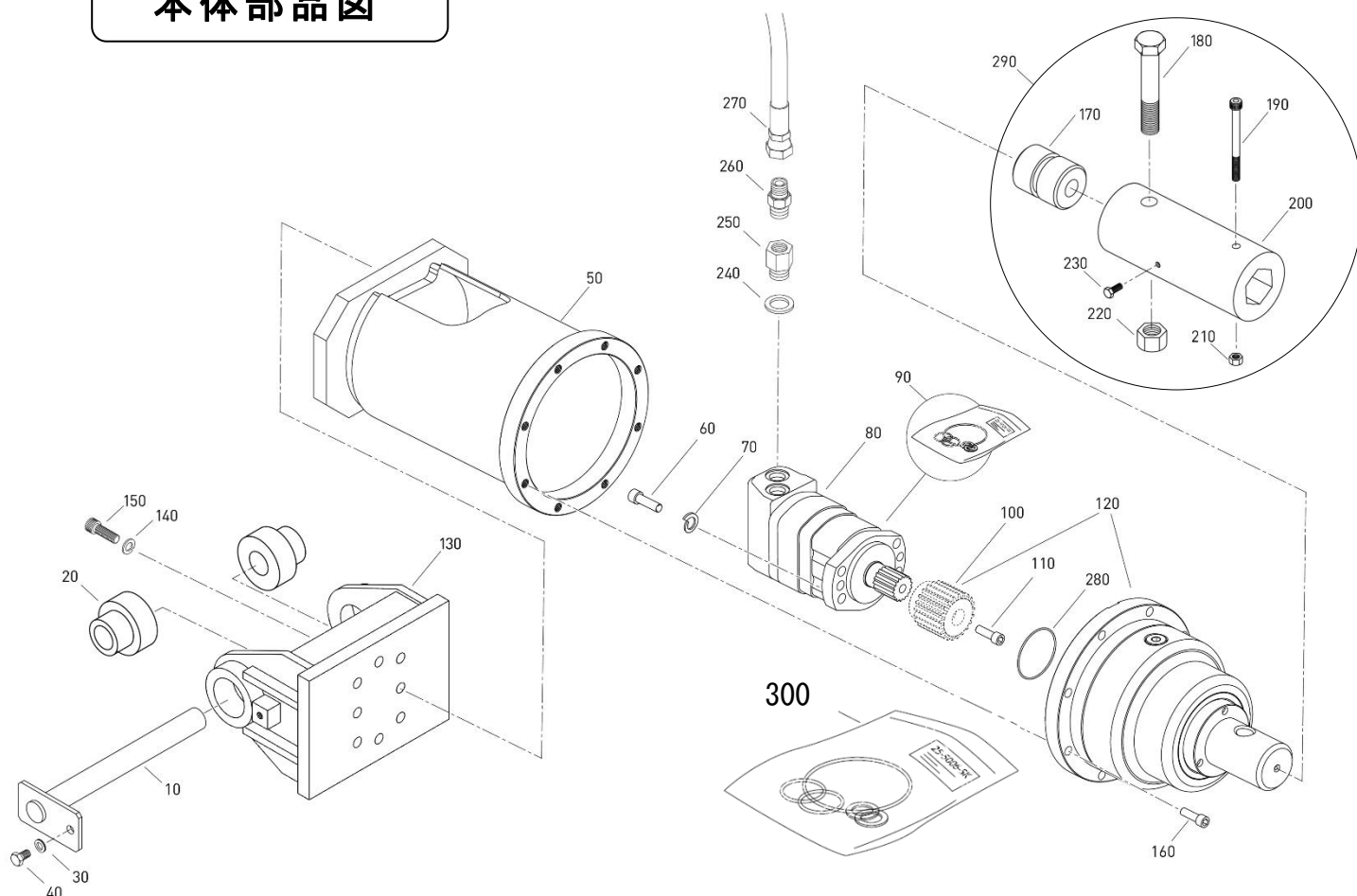
1. 本機をホース取出口が真上にくるように水平に寝かせます(下図参照)
そのときに本体が安定するようにしてください。
2. ハウジング内のギヤオイルを温めるため 15 分ほど空回しを行います。
3. プラグ(1/2")を2ヵ所とも外し、10 分以上そのままにしてギヤオイルを排出させます。できれば一晩そのままの状態に寝かせて中のギヤオイルを完全に排出させます。
4. ギヤオイルを完全に排出させた後、下側のプラグ(1/2")を締め、新品のギヤオイルを注入します(約 0.85 L)。
5. 注入後、プラグ(1/2")を締めます。
6. 本機を垂直にして漏れがないことを確認し、また作業前にも試運転を行い漏れがないことを確認してください。



異常の原因と処置

異常現象	主な原因	対策
使用中、突然停止する	- カプラが外れている - 油圧モータ及び減速機の破損	- 配管をチェックする - 修理又は交換する
本体から油漏れ	- 油圧モータの破損 - オイルシールの破損 - 給油プラグ、排油プラグの緩み	- 修理又は交換する - 交換する - ギヤオイルを補充しプラグを締め直す
本体ホースからの油漏れ	- ホースの緩み - ホースの損傷	- 増締めする - 交換する
回転数が異常に高い	油流量が多すぎる	- 油流量をチェックする - エンジン回転数を下げて油流量を減らす
回転数が異常に低い	油流量が少なすぎる	油流量をチェックする
オーガが異常に振られる	- オーガの曲がり - 出力軸の曲がり	- 修理又は交換する - 交換する

本体部品図

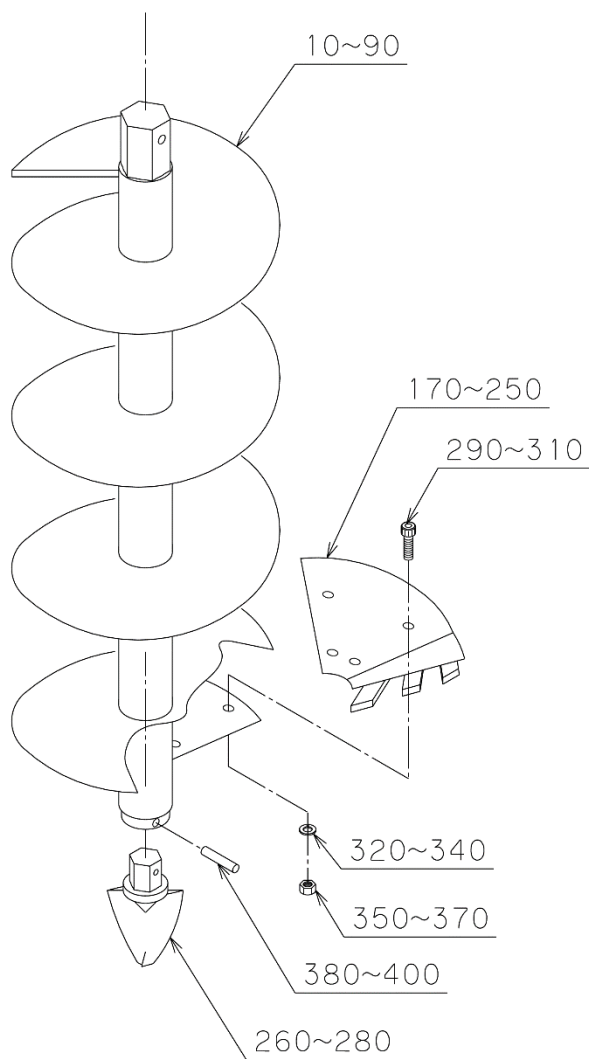


本体部品表

No	部品番号	品 名	数量
10	※1	ピン	1
20	※1	ピンブッシュ	2
30	WF-10-1L(JISB1252)	皿バネ座金 10(1 種 L)	1
40	B-10×20-11T	六角強力ボルト M10×20(11T)	1
50	MH21Y001A	モータカバー	1
60	99-9135-040	六角穴付ボルト M12×40	4
70	99-9165	ワッシャーM12	4
80	25-2125	油圧モータ	1
90	25-2361	油圧モータ用シールキット (油圧モータ内に使用)	1
100	21-3049	サンギヤー	1
110	99-9633-100	六角穴付ボルト 3/8UNC×1	1
120	21-3991-R	減速機 Assy	1
130	MH10D301B	ピンブラケット L	1
140	WF-14-1L(JISB1252)	皿バネ座金 14(1 種 L)	8
150	BH-14×45	六角穴付ボルト M14×45	8
160	99-9135-040-Y	六角穴付ボルト M12×40	8
170	S0WSZ030A	カラー	1
180	B-22×150(10T)	六角強力ボルト M22×150(10T)	1
190	BH-10×120	六角穴付ボルト M10×120	1
200	S0WSZ009A	取付金具(A)	1
210	NN-10	ナイロンナット M10	1
220	NN-22	ナイロンナット M22	1
230	B-8×22	六角ボルト M8×22	1
240	W22S1	シールワッシャー	2
250	N-1007-08	アダプタ	2
260	N-1009-08	アダプタ	2
270	※1	油圧ホース	2
280	99-1540-V	O リング	1
290	S0WSZ028A	取付具 Assy	1
300	SK-21-390	シールキット(ギヤボックス＝減速機)	1

※1 搭載機によって適合する部品番号が異なります。

才一力部品図



オーガ部品表

	部品番号	品 名	数量
10	M8LSY101A	φ150オーガ	1
20	M8LSY102A	φ200 "	1
30	M8LSY103A	φ250 "	1
40	M8LSY104A	φ300 "	1
50	MH01Y305B	φ350 "	1
60	AG-MH01D306	φ400 "	1
70	AG-MH01D307	φ450 "	1
80	AG-MH01D308	φ500 "	1
90	AG-MH01D309	φ600 "	1
100	AG-M3SSD101	φ150エクステンション	—
110	AG-M3SSD102	φ200 "	—
120	AG-M3SSD103	φ250 "	—
130	AG-M3SSD104	φ300 "	—
140	AG-MH01D314	φ350 "	—
150	AG-MH01D315	φ400 "	—
160	AG-MH01D316	φ450 "	—
170	AG-0350-501-1	φ150用爪付ブレード	1
180	AG-0350-502-1	φ200用 "	1
190	AG-0350-503-1	φ250用 "	1
200	AG-0350-504-1	φ300用 "	1
210	AG-0350-505-1	φ350用 "	1
220	AG-0350-506-1	φ400用 "	1
230	AG-0350-507-1	φ450用 "	1
240	AG-0350-508-1	φ500用 "	1
250	AG-0350-509-1	φ600用 "	1
260	MH01Y411A	φ150～φ300用ドリルポイント	1
270	MH01Y412A	φ350用ドリルポイント	1
280	AG-0350-604	φ400～φ600用ドリルポイント	1
290	BH-10×35 ※1	六角穴付ボルト M10×35	4
300	BH-12×40 ※2	六角穴付ボルト M12×40	4
310	BH-14×40 ※3	六角穴付ボルト M14×40	4
320	WS-10 ※1	バネ座金 10	4
330	WS-12 ※2	バネ座金 12	4
340	WS-14 ※3	バネ座金 14	4
350	N-10 ※1	六角ナット M10	4
360	N-12 ※2	六角ナット M12	4
370	N-14 ※3	六角ナット M14	4
380	PR-10×50 ※4	スプリングピン 10×50	1
390	PR-10×80 ※5	スプリングピン 10×80	1
400	PR-10×120 ※6	スプリングピン 10×120	1

【付属品】			
410	YL-08	六角棒レンチ 8mm	1
420	YS-17	片口スパナ 17mm	1

※1 φ150～φ350 ブレード用

※2 φ400 ブレード用

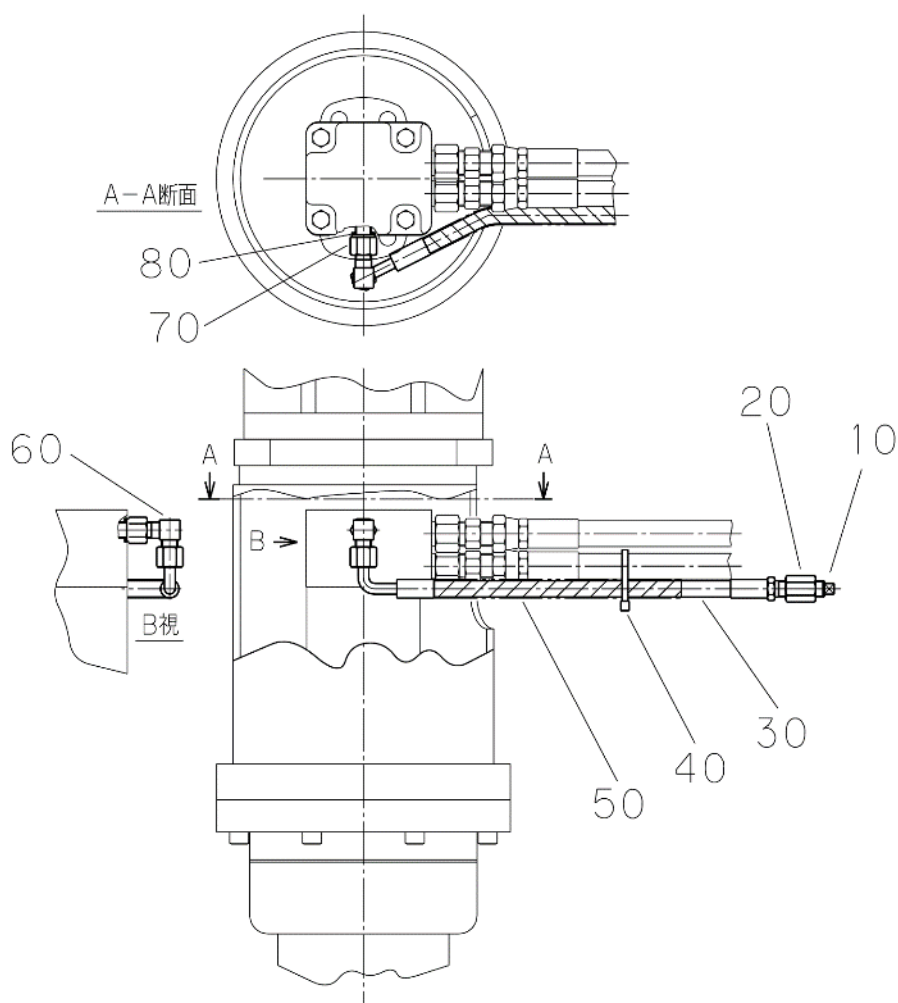
※3 φ450～φ600 ブレード用

※4 φ150～φ350 ポイント用

※5 φ350 ポイント用

※6 φ400～φ600 ポイント用

ドレンキット Assy 図



ドレンキット部品表

No	部品番号	品 名	数量
10	N-2071-04	アダプタ	1
20	N-2096-04	アダプタ	1
30	17061・8-45--	油圧ホース	1
40	CV-200	バインダー	1
50	KNS-10 L=300mm	ナイロンスパイラルチューブ	1
60	N-1034-04	アダプタ	1
70	S0WSZ015A	アダプタ追加工	1
80	W14S1	シールワッシャー	1
10~80	S0WSZ016A	ドレンキット Assy	1 セット